

HALTEELEMENT

MULTILOCK



HALTEELEMENT

MULTILOCK



MULTILOCK ist ein kleines röhrenförmiges Attachment zur stufenlosen Friktionseinstellung von Teleskop- und Konuskronen. Beim Einsatz des MULTILOCK ist darauf zu achten, daß die Gestaltung der Primärkrone an der Ansatzstelle und der gegenüberliegenden Seite des Halteelements parallelwandig gestaltet ist. Da die metallischen Teile des MULTILOCK ausschließlich aus Reintitan gefertigt sind, kann die Fixation des Halteelementes nur über die Laser- bzw. Klebetechnik erfolgen. Der Silikoneinsatz für die Friktionseinstellung ist problemlos austauschbar.

Maße:

L = 6,0 mm

D = 2,5 / 2,0 mm

max. Kürzung: 5,0 mm



Abb. 1 Modellieren Sie Ihre Primärkronen wie gewohnt. Beim Einsatz des MULTILOCK an Konuskronen muß die Ansatzstelle des MULTILOCK und die ihr gegenüberliegende Seite der Primärkrone parallel gestaltet sein. Der okklusale Anteil der Kronen wird zum leichteren Eingliedern angeschrägt.



Abb. 2 Die Modellierhilfe Nr. 733 wird auf den Außenflächen mit einer geeigneten Isolierung benetzt. Mit dem Parallelhalter Nr. 735 wird die Modellierhilfe mit der abgeflachten Seite an die entsprechende Kronenfläche angesetzt.



Abb. 3 Eventuell vorhandene Spalten zwischen Krone und Modellierhilfe werden mit einem geeigneten Wachs verschlossen.



Abb. 4 Fixieren Sie mit einem handelsüblichen Modellierkunststoff die Modellierhilfe und gestalten Sie Ihr Sekundärteil.



Abb. 5 Fertig ausmodelliertes Sekundärteil.



Abb. 6 Vor dem Einbetten entfernen Sie die Modellierhilfe. Achten Sie beim Einbetten darauf, daß der entstandene Hohlraum für das MULTILOCK blasenfrei mit Einbettmasse aufgefüllt wird. Wärmen Sie vor und gießen Sie wie gewohnt.



Abb. 7 Arbeiten Sie Ihr Sekundärteil wie gewohnt aus.



Abb. 8 Decken Sie die Aktivierschraube und den Silikoneinsatz des MULTILOCK mit Wachs ab und strahlen Sie das Halteelement mit Aluminiumoxid 250 my ab.



Abb. 9 Abgestrahltes Halteelement. Entfernen Sie die Aktivierschraube und schrauben Sie den Fixierstift Nr. 147 in das Gewinde des MULTILOCK.



Abb. 10 Mischen Sie den Attachmentskleber DUROBOND (Bestell-Nr. 1600) an und tragen Sie ihn auf die abgestrahlten Außenflächen des MULTILOCK auf.



Abb. 11 Setzen Sie das MULTILOCK in die vorbereitete Aufnahme der Sekundärkrone. Der Silikoneinsatz muß in der Sekundärkrone vollständig zu sehen sein. Nach Aushärten des Composites wird der Fixierstift entfernt und durch die Aktivierschraube ersetzt. Entfernen Sie überschüssiges Composit. Führen Sie eine Funktionskontrolle durch und arbeiten Sie weiter wie gewohnt. Nach Fertigstellung der Arbeit sollte die Aktivierschraube mit ZL-Schraubensicherungskleber Nr. 391 gesichert werden. Eine Aktivierung des MULTILOCK ist trotz des Schraubensicherungsklebers uneingeschränkt möglich.

WIRKSAMKEIT DURCH PRÄZISION

Die Anforderungen an herausnehmbaren Zahnersatz sind vielfältig. Immer neue Erwartungen aus Praxis und Labor sowie reger Gedankenaustausch mit Zahnmedizinern und -technikern nehmen dabei innovativen Einfluß auf die Entwicklung neuer ZL-Attachments.

Weil innovativ sein auch aktiv sein heißt, bestimmen drei wesentliche Aufgabensegmente die Realisierung unserer Unternehmensziele:

- Dynamisierung bei der Entwicklung und Modifizierung von ZL-Konstruktionselementen.
- Optimierung der Fertigungstechnik bei der Herstellung bewährter und neuer ZL-Attachments.
- Fertigung bzw. Ausbau von Kontrollfunktionen zur kontinuierlichen Qualitätssicherung.

Bei der Lösung dieser Aufgabenschwerpunkte überlassen wir nichts dem Zufall. Schon das Vormaterial für die präzisen ZL-Produkte unterziehen wir bei der Eingangskontrolle gründlichen metallurgischen Tests.



Neue Produkte setzen wir in unserem Anwendungslabor umfangreichen Belastungsversuchen aus und unter dem Aspekt einer problemlosen Verarbeitung werden Produktneuheiten selbst an kompliziertesten Modellfällen untersucht.



Für die Fertigung der präzisen ZL-Attachments nutzen wir ausschließlich modernste Technologien - von der Konstruktion bis zur Produktion. Jeder Fertigungsschritt wird, im Hinblick auf Mängel, kritisch geprüft.

Erst die Endkontrolle entscheidet darüber, welche Konstruktionselemente unser Haus verlassen dürfen.

Das gibt uns die notwendige Sicherheit, Ihnen ein sinnvolles Programm präziser Konstruktionselemente zu präsentieren, die für eine patientengerechte Versorgung, mit partieller Prothetik, angezeigt sind.



VERKAUFSABTEILUNG

Weil Ihre Arbeit von Qualität und Pünktlichkeit bestimmt wird, ist Termintreue in puncto Lieferung oberstes Gebot bei uns. Nutzen Sie den bequemen telefonischen Bestellservice. Sie erreichen die Verkaufsabteilungen unter den Direktwahl-Nummern

(0 23 38) 8 01-11 und
(0 23 38) 8 01-22

TRAININGSKURSE

Wirksamkeit durch Präzision. Dieser Forderung folgend vermitteln wir Zahntechnikern in praxisnahen Trainingskursen die notwendige Sicherheit für die tägliche Verarbeitung von ZL-Attachments. Für Informationen und Anmeldung rufen Sie einfach per Direktwahl

(0 23 38) 8 01-12 an.

ANWENDUNGLABOR

Von Anfang an haben wir maßgeblichen Wert auf klare Fachinformationen in Form von anschaulichen Verarbeitungsanweisungen mit informativen Bild- und Textfassungen gelegt. Darüber hinaus stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker unter der Direktwahl

(0 23 38) 8 01-55

während der Geschäftszeit, montags bis freitags von 8 bis 17 Uhr, mit Empfehlungen und Tips zur Seite.



MICRODENT-ATTACHMENT GMBH & CO. KG

Postfach 360 · SCHÜTZENSTRASSE 6-8 · 58335 BRECKERFELD · TEL. (0 23 38) 8 01-0 · TELEFAX (0 23 38) 8 01 40